СлавНефть-Я ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ	ОЛ

ПАО «Славнефть – ЯНОС»
Цех № 5 Участок реагентное хозяйство

Наименование проекта	Техническое перевооружение эстакады налива серной кислоты Реагентного хозяйства

Изменения

Этап согласования					Рабочая документация						
Лист	A	B	C	D	Лист	0	1	2	3	4	5
1					1	x	x	x	x		
2					2	x	x	x	x		
3					3	x	x	x	x		
4					4	x	x	x	x		
5					5	x	x	x	x		
6					6			x	x		
7					7			x	x		
8					8				x		
9					9				x		
10					10				x		
11					11				x		
12					12				x		
13					13				x		
14					14				x		
15					15						
16					16						
17					17						
18					18						
19					19						
20					20						
21					21						
22					22						
23					23						
24					24						
25					25						
26					26						
27					27						
28					28						
29					29						
30					30						

Изм.	Дата	Должность	Фамилия	Подпись	Примечание
3	22.07.22	Нач. МО	Бутин		
3	22.07.22	Нач. ОАП	Жуков		
3	22.07.22	Нач. ЭЛТ	Комаров		

Сухарев М.А. Греков П.В. Романычев А.В. Саяпин Н.В.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
3	-	Зам	489-22		22.07.22

0014-(5-2585)-105/1-ТХ.ОЛ-15

Разраб	Гасилин		22.07.22
Проверил	Старостин		22.07.22
Гл. спец.	Кошлаков		22.07.22
Нач. отд.	Харитонов		22.07.22
ГИП	Калачев		22.07.22

Лебедка маневровая электрическая

Стадия	Лист	Листов
Р	1	14

СлавНефть-Я ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ОФИС

Согласовано
Рук. ПКО Борисова 22.07.22
Гл. технолог Кратовская 22.07.22

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»	Лебедка маневровая электрическая	ОЛ

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов				Всего листов в документе	Основание для изменения	Описание изменения	Согласовано	
	Изменен-ных	Заменен-ных	Новых	Аннулирован-ных				Отдел	Подпись
3	-	7	7	-	14	Служебная записка № 7862 от 06.07.2022	1. Переработана структура опросного листа. Технические требования к участнику закупочной процедуры включены в ОЛ. 2. Откорректирован список прилагаемой документации на актуальные требования. 3. Откорректирована схема работы маневровой лебедки. 4. Актуализирован раздел 3 ОЛ. 5. Уточнен комплект поставки оборудования в разделе 4. Добавлена необходимость ПНР. 6. В раздел 5 внесена необходимость предоставления списка ЗИП и специальных инструментов на этапе технического предложения		

Сухарев М.А. Греков П.В. Романычев А.В. Саяпин Н.В.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
3	-	Зам	489-22		22.07.22

СОДЕРЖАНИЕ ОПРОСНОГО ЛИСТА

№	Наименование раздела	№ листа
1	Назначение опросного листа	4
2	Технические характеристики	5
3	Технические требования к оборудованию	7
4	Объем поставки	9
5	Требования к составу (перечню) документации	10
6	Требования к техническому предложению	12
7	Требования по согласованию конструкторской документации	13
	Приложение № 1	14

ПРИЛАГАЕМАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	ДАТА утверждения документа
1)	Технические требования №ОГЭ-ТТ-13 при проектировании, модернизации, реконструкции, капитальном строительстве и ремонте электродвигателей.	27.08.2021г.
2)	Технические требования №ОГЭ-ТТ-09 при проектировании, модернизации, реконструкции, капитальном строительстве и ремонте комплектных устройств, электроустановок и отдельных видов электрооборудования до 1000 В.	27.08.2021г.
3)	Инструкция № ЛТН и ДО – 205 «По антикоррозионной защите и огнезащите конструкций, трубопроводов и оборудования»	16.03.2022г.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Сухарев М.А. Греков П.В. Романычев А.В. Саяпин Н.В.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС" и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ОПРОСНОГО ЛИСТА

Данный документ определяет основные технические условия и характеристики, необходимые для проведения закупочных процедур, а также подбора (конструирования), изготовления и поставки лебедки маневровой электрической.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА:	Цех № 5
НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА:	Участок реагентное хозяйство, Тит. 105/1
ЗАКАЗЧИК:	ПАО «Славнефть – ЯНОС»
РАЗРАБОТЧИК ДОКУМЕНТАЦИИ:	ПКО ПАО «Славнефть-ЯНОС»
СВЕДЕНИЯ ОБ УЧАСТНИКЕ ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР (1)	
• НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ	
• ПОЧТОВЫЙ АДРЕС	
• ФИО КОНТАКТНОГО ЛИЦА	
• ТЕЛЕФОН	
• ФАКС	
• ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА	

(1) - заполняется участником закупочных процедур.

Условные обозначения по документу:
☒ - да (требуется);

☐ - нет (не требуется).

Сухарев М.А. Греков П.В. Романычев А.В. Саяпин Н.В.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

2.1.1.	Место установки	На открытой площадке
2.1.2.	Требуемое климатическое исполнение и категория размещения агрегата по ГОСТ 15150-69	УХЛ1
2.1.3.	Температура Абс. Мин., ^{0}C	-46
2.1.4.	Температура Абс. Макс, ^{0}C	+37
2.1.5.	Температура средней наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92, ^{0}C	-29
2.1.6.	Ср. относит. Влажность наиболее холодного месяца, %	83
2.1.7.	Ср. относит. Влажность наиболее теплого месяца, %	74
2.1.8.	Сейсмичность	5

2.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДБОРА МАНЕВРОВОЙ ЛЕБЕДКИ

2.2.1.	Данные для подбора лебедки	Требование заказчика	Предложение (1) (заполняет участник)
2.2.2.	Назначение	Растаскивание вагон-цистерн из под эстакады слива при возникновении аварийной ситуации	
2.2.3.	Максимальное количество вагон-цистерн под эстакадой налива, шт	2	
2.2.4.	Максимальная масса всех вагон-цистерн при растаскивании, т	180	
2.2.5.	Длина маневрирования, м	65-70 уточняет поставщик	
2.2.6.	Скорость маневрирования, не более, м/с	0,1	
2.2.7.	Наличие уклона на эстакаде налива	Отсутствует	
2.2.8.	Необходимость реверса на лебедке	☒	
2.2.9.	Необходимость тормоза на лебедке	☒	
2.2.10.	Необходимость комплектования лебедки роликами, предотвращающими запутывание каната	☒	
2.2.11.	Необходимость комплектования лебедки обводным роликом	☒	
2.2.12.	Необходимость комплектования лебедки тросовым захватом	☒	
2.2.13.	Необходимость комплектования лебедки вспомогательным барабаном	Определяет поставщик	
2.2.14.	Необходимость комплектования лебедки редуктором для передачи тягового усилия от электродвигателя на барабан	☒	
2.2.15.	Диаметр каната лебедки, мм	Определяет поставщик	
2.2.16.	Управление лебедкой	Пульт управления по месту	
2.2.17.	Необходимость оснащения конечными выключателями для автоматической остановки вагон-цистерн	☒	
2.2.18.	Конструктивный тип муфты	Пластинчатая	
2.2.19.	Необходимость ограждения соединительной муфты, движущихся и вращающихся частей защитным ограждением	☒	
2.2.20.	Требования к электродвигателю	В соответствии с ТТ № ОГЭ-ТТ-13	
2.2.21.	Исполнение электродвигателя	Общепромышленное	
2.2.22.	Класс взрывоопасной зоны по ПУЭ-86	невзрывоопасная	
2.2.23.	Группа и категория взрывоопасной смеси во взрывоопасной зоне	отсутствует	
2.2.24.	Вид взрывозащиты электродвигателя, в соответствии с группой и категорией взрывоопасной зоны	-	
2.2.25.	Электропитание электродвигателя лебедки: Напряжение, В Частота, Гц Фаза, шт	 380±10% 50±0,8% 3	

Сухарев М.А. Греков П.В. Романычев А.В. Саяпин Н.В.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв.№ подл.

2.2.26.	Устройство для зацепления вагон-цистерн	☒	
2.2.27.	Тип основания лебедки маневровой: сварная рама с заливкой полостей внутри рамы бетонным раствором с окнами для работы глубинным вибратором бетона	☒	
2.2.28.	Ограничение по габаритам основания лебедки, не более, мм (длина х ширина)	4000 х 2500	
2.2.29.	Тип смазочных материалов редуктора	Редукторное масло (уточняет поставщик)	
2.2.30.	Анкерные болты по ГОСТ 24379.1-2012 «Болты фундаментные. Конструкция и размеры»	Тип 1 исполнение 2 сталь 09Г2С-6	
2.2.31.	Устройства для крепления стропов при проведении погрузочно-разгрузочных работ узлов лебедки маневровой (электродвигатель, барабан) по ГОСТ 4751-73 «Рым болты. Технические условия (с Изменениями 1, 2, 3, 4) или по ГОСТ 13716-73 «Устройства строповые для сосудов и аппаратов. Технические условия»	☒	
2.2.32.	Устройства для крепления стропов при проведении погрузочно-разгрузочных работ лебедки маневровой в сборе по ГОСТ 4751-73 «Рым болты. Технические условия (с Изменениями 1, 2, 3, 4) или по ГОСТ 13716-73 «Устройства строповые для сосудов и аппаратов. Технические условия»	☒	
2.2.33.	Антикоррозионное покрытие	Согласно требований инструкции № ЛТН и ДО – 205 «По антикоррозионной защите и огнезащите конструкций, трубопроводов и оборудования» от 16.03.2022г.	
2.2.34.	Режим работы	Периодический	
2.2.35.	Срок службы, лет, не менее	20	
2.2.36.	Ресурс, циклов, не менее	750	
2.2.37.	Наработка между отказами, циклов, не менее	120	

Примечания:
(1) – Заполняет участник, отклонения от требований ОЛ по согласованию с Заказчиком.

2.3. СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ МАНЕВРОВОЙ ЛЕБЕДКИ

Схема размещения маневровой лебедки представлена в приложении 1.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв.№ подл.

Сухарев М.А. Греков П.В. Романычев А.В. Саяпин Н.В.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ.

3.1. Настоящие требования и другие разделы настоящего ОЛ необходимо смотреть совместно с приложениями к ОЛ.

3.2. Подбор (конструирование), изготовление, испытание, приемка лебедки маневровой электрической и материалов для ее изготовления; упаковка, решения по условиям транспортирования и хранения должны быть выполнены в строгом соответствии с согласованной РКД, требованиями российских норм и правил, а также международных стандартов, действующих в области конструирования, изготовления и поставки лебедки электрической.

Любые исключения из документов запроса, упоминаемых норм и стандартов должны быть четко обозначены отдельным пунктом в предложении участника закупочных процедур и обоснованы.

3.3. При рассмотрении запроса необходимо учитывать следующую приоритетность документов:
1-я очередь Правила, стандарты и нормы, действующие на территории России.
2-я очередь Международные нормы и стандарты.
3-я очередь Требования Запроса.
4-я очередь Технические условия, документы и информация Изготовителя.
О любом расхождении между документами запроса, которое нельзя решить в порядке приоритетности, необходимо письменно сообщать Покупателю для получения уточнений и разрешения проблемы.

3.4. Наряду с требованиями другой НД подлежат выполнению требования следующих документов:
- ТР ТС 004/2011 О безопасности низковольтного оборудования;
- ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования;
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств» утвержденные приказом ФСЭТАН от 15.12.2020 № 533;
- ТТ №ОГЭ-ТТ-13 при проектировании, модернизации, реконструкции, капитальном строительстве и ремонте электродвигателей от 27.08.2021г;
- ТТ №ОГЭ-ТТ-09 при проектировании, модернизации, реконструкции, капитальном строительстве и ремонте комплектных устройств, электроустановок и отдельных видов электрооборудования до 1000 В от 27.08.2021г;
- Инструкции № ЛТНиДО-205 «По антикоррозионной защите и огнезащите конструкций, трубопроводов и оборудования» от 16.03.2022г.

3.5. Среди других должны быть выполнены следующие требования:

3.5.1. Во всех элементах лебедки электрической маневровой должны быть реализованы проверенные конструктивные решения. У Изготовителя должен иметься опыт выпуска оборудования и его успешного внедрения (ввода в эксплуатацию): не менее двух ссылок на аналогичные виды применения.

3.5.2. Для сталей импортных марок, должны быть указаны их российские аналоги.

3.5.3. Выбор конкретной марки оборудования участником закупочных процедур должен проводиться с учетом энергосберегающих технологий в части потребляемой мощности, мероприятий по обеспечению (поддержанию) заданных технологических параметров при экономической обоснованности.

3.5.4. Корпус лебедки и электродвигателя, должны иметь места крепления заземляющих проводников.

3.5.5. Упаковка, консервация и антикоррозионная защита.

Перед упаковкой изделий, входящих в комплект поставки, обработанные и не имеющие покрытий поверхности деталей и запасных частей, покрываются антикоррозионной смазкой, обеспечивающей защиту от коррозии при транспортировании и хранении в упаковке завода-изготовителя на складе течение 3-х лет со дня отгрузки.

Наружная поверхность контактирующих с атмосферой окрашиваемых деталей, узлов поставляемого оборудования покрывается составом согласно п. 2.2.31 ОЛ или по согласованию с Заказчиком составом с характеристиками, не уступающими указанному.

Запасные части упаковываются в ящик.

Документация, отправляемая с агрегатом, сшивается в папку-регистратор и помещается в ящик для запасных частей.

Упаковка в соответствии с ГОСТ 23170-78.

3.5.6. Резьба болтовых соединений должна быть метрической согласно ГОСТ 8724-2002 (ИСО 261-98). Гайки и шпильки должны изготавливаться из сталей разных марок, а при изготовлении из сталей одной марки – с разной твердостью. При этом твердость гайки должна быть ниже твердости шпильки (болта) не менее чем на 15НВ.

Высота выступающих над гайками концов шпилек должна быть не менее 1 и не более 3 шагов резьбы.

3.5.7. Покраска оборудования осуществляется поверх антикоррозионного покрытия. Поверхности, подлежащие теплоизоляции не окрашивается. Требования по цвету:

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ	Постаменты – серые Электродвигатели – светло-слоновая кость - RAL 1015. Насосное оборудование – темно - серый – RAL 7046 Защитный кожух – красный – RAL 3020 Кожух - красный – RAL 3020 На торце кожуха – направление вращения – белый - RAL 9016	

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Сухарев М.А. Греков П.В. Романычев А.В. Саяпин Н.В.

4. ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

№ п/п	Перечень оборудования, услуг и документов		
4.1.	№ позиции по проекту	Количество	Примечание
4.2.	Лебедка маневровая электрическая	1	
4.3.	Общее количество оборудования	1	

№ п/п	Требования к комплектации оборудования, услуг и документации	Требуется	Включено(1)	Примечание
4.4.	Лебедка маневровая электрическая в соответствии с требованиями опросного листа, включая:	☒	☐	
4.4.1.	Асинхронный электродвигатель в сборе с узлом ввода кабеля	☒	☐	
4.4.2.	Редуктор приводного механизма лебедки	☒	☐	
4.4.3.	Тяговый канат	☒	☐	
4.4.4.	Направляющие ролики лебедки	☒	☐	
4.4.5.	Обводной ролик лебедки	☒	☐	
4.4.6.	Барабан лебедки	☒	☐	
4.4.7.	Пульт управления маневровой лебедкой	☒	☐	
4.4.8.	Шкаф электроснабжения и управления маневровой лебедкой	☒	☐	В соответствии с ТТ № ОГЭ-ТТ-09
4.5.	Комплект запасных частей для пуска, гарантийного срока и эксплуатации: - для шкафа электроснабжения и управления с ТТ № ОГЭ-ТТ-09; - для электродвигателя в соответствии с ТТ № ОГЭ-ТТ-13; - тормоз для лебедки маневровой электрической; - зубчатые передачи для редуктора лебедки; - подшипники для редуктора; - подшипники барабана лебедки (основного и вспомогательного); - подшипники обводного ролика лебедки; - обводной ролик лебедки	☒	☐	
4.6.	Необходимость проведения пусконаладочных работ на площадке заказчика	☒	☐	
4.7.	Гарантии обязательства на все оборудование в объеме поставки: 36 месяцев с даты поставки на склад Заказчика, но не менее 24 месяцев с даты начала эксплуатации	☒	☐	
4.8.	Упаковка, консервация и окраска	☒	☐	
4.9.	Чертежи, схемы и документы	☒	☐	см. раздел «Требования к составу (перечню) документации»

(1) - Заполняет участник, отклонения от требований ОЛ по согласованию с Заказчиком.

Сухарев М.А. Греков П.В. Романычев А.В. Саяпин Н.В.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

5. ТРЕБОВАНИЯ К СОСТАВУ (ПЕРЕЧНЮ) ДОКУМЕНТАЦИИ

Пункт	Наименование	С предложением	После заказа			Подтверждение Да /Нет с обоснованием. Заполняет участник
			Согласование РКД	С поставкой		
		Кол-во (1)	Кол-во (1)	Кол-во (1)	Срок	
1.	Технический паспорт			1	с поставкой	
2.	Заполненный ОЛ со штампом изготовителя	1	1			
3.	Габаритный чертеж с указанием веса	1 предварит.	1	в составе паспорта	с поставкой	
4.	Монтажный установочный чертеж оборудования, включающий также: задание на разработку проекта строительной части (фундамента) с нагрузками на фундамент в каждой точке крепления		1			
5.	Общий вид (фасад) шкафа электроснабжения и управления маневровой лебедкой		1	в составе паспорта	с поставкой	
6.	Техническая спецификация на шкаф электроснабжения и управления маневровой лебедкой с полным перечнем составных элементов	1 предварит.	1	в составе паспорта	с поставкой	
7.	Сборочный чертеж и деталировочная спецификация		1	в составе паспорта	с поставкой	
8.	Перечень смазочных материалов и заправочные объемы (при использовании импортных марок смазочных материалов должны быть указаны их отечественные аналоги)		1	в составе паспорта	с поставкой	
9.	Чертеж ввода внешних проводников (кабелей) в электрооборудование		1	в составе паспорта	с поставкой	
10.	Схема электрическая принципиальная пульта управления по месту		1	в составе паспорта	с поставкой	
11.	Принципиальные электрические схемы и схемы подключения шкафа электроснабжения и управления маневровой лебедкой		1	в составе паспорта	с поставкой	
12.	Технические характеристики применяемого электродвигателя (тип, марка, номинальная мощность, номинальный ток, пусковой ток, коэффициент мощности, КПД, маркировка взрывозащиты)		1	в составе паспорта	с поставкой	
13.	Результаты испытаний			в составе паспорта	с поставкой	
14.	Протокол приемки на заводе-изготовителе			в составе паспорта	с поставкой	
15.	Протоколы испытаний коммутационного оборудования шкафа электроснабжения и управления маневровой лебедкой			в составе паспорта	с поставкой	
16.	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию			в составе паспорта (2)	с поставкой	
17.	Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы.			в составе паспорта	с поставкой	
18.	Гарантии качества.			в составе паспорта	с поставкой	
19.	Сертификат (Декларация) о соответствии требованиям Технического регламента ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»	копия либо подтверждение		в составе паспорта	с поставкой	

Сухарев М.А. Треков П.В. Романычев А.В. Саяпин Н.В.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Пункт	Наименование	С предложением	После заказа				Подтверждение Да /Нет с обоснованием. Заполняет участник
			Согласование РКД	С поставкой			
		Кол-во (1)	Кол-во (1)	Кол-во (1)	Срок		
20.	Сертификат (Декларация) о соответствии требованиям Технического регламента ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»	копия либо подтверждение		в составе паспорта	с поставкой		
21.	Опыт реализации аналогичных проектов согласно прилагаемой форме референц-листа	1					
22.	Перечень запасных частей для пуска, гарантийного периода и эксплуатации	1	1				
23.	Перечень специальных инструментов для монтажа, технического обслуживания и ремонта	1	1				
24.	Чертежи быстроизнашивающихся деталей		1	в составе паспорта	с поставкой		

Примечания:

(1) - количество копий на бумаге;

(2) - один экземпляр предоставляется проектной организации в электронном виде (на CD диске), плюс один экземпляр Заказчику одновременно с поставкой оборудования на площадку Заказчика.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Сухарев М.А. Греков П.В. Романычев А.В. Саяпин Н.В.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

6 ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ПРЕДЛОЖЕНИЮ

6.1. В техническое предложение (техническая часть предложения) участника закупочных процедур должны быть включены документы согласно раздела 5 столбец «С техническим предложением».

Любые отклонения от требований ОЛ должны быть указаны в предложении с пояснением причин отклонения и обоснованием допустимости отклонений. В случае отсутствия перечня указанных отклонений, считается, что участник закупочных процедур подтверждает выполнение данных технических требований.

6.2 При подготовке материалов технических предложений участник закупочных процедур должен указывать в технических предложениях следующую информацию:

- позиция оборудования;
- номер, дата и текущая ревизия предложения;
- ссылка на номера и ревизии документации проектной организации;
- количество листов каждого предложения.

6.3. При устранении несоответствий в предложениях (по замечаниям Заказчика и проектной организации), необходимо предоставлять комплектные ревизии технических предложений, количество указано в столбце «с предложением» раздела 5 ОЛ «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур», с **выделением** исправленной или добавленной информации.

6.4. Техническое предложение участника закупочных процедур в электронном виде должно соответствовать следующим требованиям:

– каждый электронный файл должен представлять собой только один (1) документ и каждый документ должен быть занесен только в один (1) электронный файл;

– наименование файла должно быть на русском языке и соответствовать содержимому документа;

– текст документов предложения должен быть на русском языке;

– изображения должны быть полностью просматриваемые;

– изображения должны быть расположены в нужной последовательности и ориентированы для просмотра на экране;

– при подготовке предложения по нескольким позициям документация, относящаяся к каждой позиции, должна быть представлена в отдельной папке (каталоге);

– в наименовании папки должно быть указание позиции оборудования, ревизии пакета и дата;

– длина символов в наименовании документа либо папки не должна превышать 40-50 символов.

Тип	Расширение файла	Совместимость приложения (формата)	Примечание.
Сканированный/ только для просмотра - для текстовых документов и чертежей	.pdf	Acrobat Reader	Полная совместимость с приложением, то есть без требования о модернизации или преобразовании файла.

– формат сканированных файлов должен соответствовать требованиям, указанным в таблице:

Технические предложения, не соответствующие требованиям раздела 6, к рассмотрению приниматься не будут.

Сухарев М.А. Греков П.В. Романычев А.В. Саяпин Н.В.

Документ является собственностью ПАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

7 ТРЕБОВАНИЯ ПО СОГЛАСОВАНИЮ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

7.1 Выбранный участник закупочных процедур после заключения договора поставки оборудования должен разработать и предоставить Заказчику комплект конструкторской документации (РКД) на рассмотрение/согласование в количестве, указанном в столбце «Согласование РКД» раздела 5 ОЛ «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур». РКД выполняется на русском языке и направляется в электронном виде по e-mail (адрес см. ПДО).

7.2 ВАЖНО! Дата предоставления комплекта РКД на рассмотрение/согласование принимается по дате предоставления полного комплекта РКД в количестве, указанном в столбце «Согласование РКД» раздела 5 ОЛ «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур»

7.3 В срок 10 рабочих дней после предоставления документации Заказчик направляет с письмом поставщику замечания, сведения о некомплектности документации или сообщает о согласовании предоставленной РКД.

7.4 Документация, несогласованная Заказчиком и проектной организацией должна быть откорректирована выбранным участником закупочных процедур в соответствии с замечаниями и повторно предоставлена для согласования Заказчику.

7.5 Количество предоставлений откорректированной РКД несоответствующей требованиям настоящего Опросного листа и срок корректирования РКД является ответственностью поставщика.

В случае если поставщик не может предоставить откорректированную РКД в течение 10 рабочих дней после получения замечаний Заказчика, то поставщик уведомляет Заказчика письмом о данном факте и указывает причину.

7.6. Изготовленное по согласованной РКД оборудование должно поставляться в комплекте с документацией в количестве, указанном в столбце «с поставкой» раздела 5 ОЛ «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур». Полный комплект документации в количестве, указанном в столбце «с поставкой» раздела 5 ОЛ «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур» направляется на бумажном носителе и электронном носителе в формате .pdf в комплекте с оборудованием и с письмом в электронном виде до поступления оборудования на склад Заказчика.

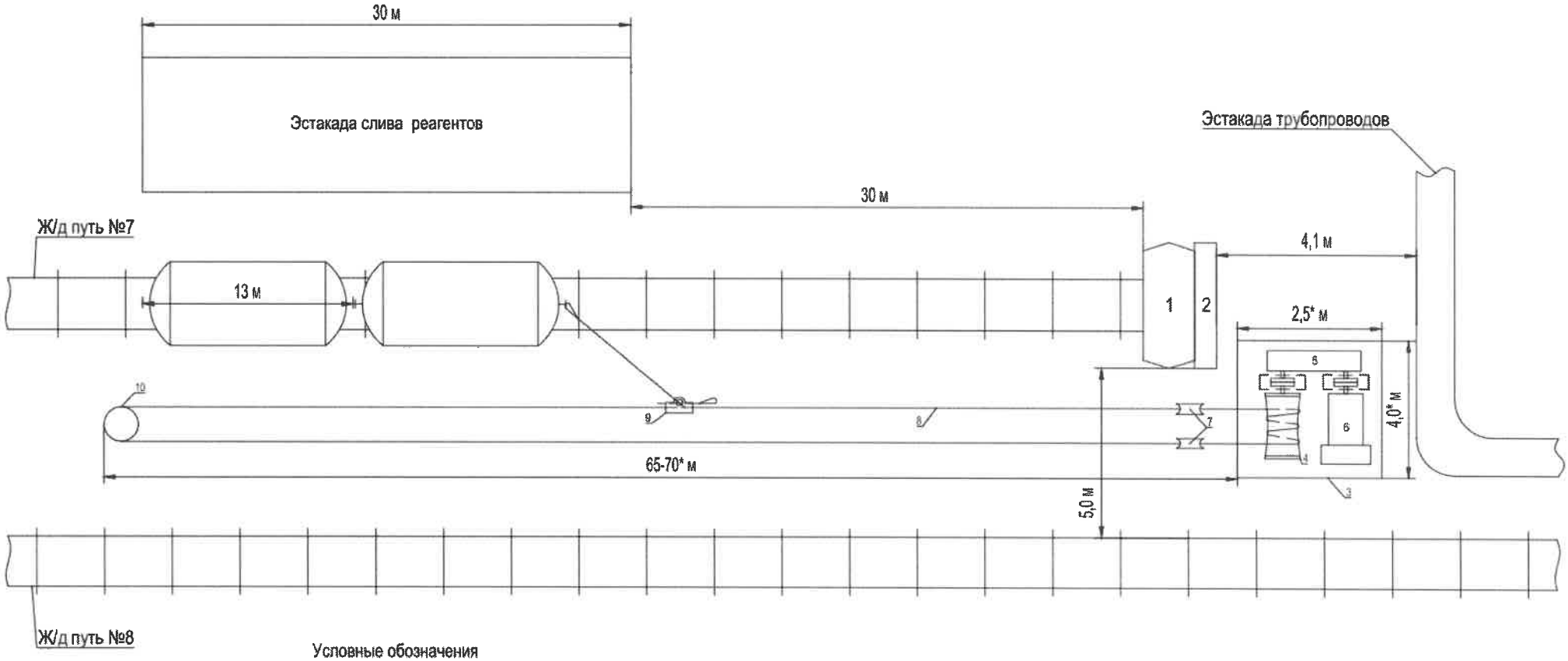
7.7. Поставка изготовленного по несогласованной РКД оборудования или без какой-либо документации в количестве, указанном в столбце «с поставкой» раздела 5 ОЛ «Требования к составу (перечню) документации участника закупочных процедур», считается невыполнением условий поставки товара в соответствии с договором поставки.

7.8. Проштампованный ОЛ означает подтверждение поставщика процедуры согласования документации в соответствии с ОЛ.

7.9. Данные указанные Поставщиком при заполнении ОЛ являются неотъемлемой частью договора поставки. Изменения или отклонения от данных указанных поставщиком при заполнении ОЛ допускаются при согласии Заказчика и проектировщика.

Сухарев М.А. Греков П.В. Романычев А.В. Саяпин Н.В.

Приложение 1
Схема размещения маневровой лебедки реверсивной на эстакаде слива реагентов



Условные обозначения
1 - Тупиковая призма
2 - Упорный брус
Размеры, отмеченные "*" - предварительные, подлежат уточнению в ходе проектирования
3 - Площадка для размещения маневровой лебедки реверсивной
4 - Барабан лебедки
5 - Редуктор
6 - Электродвигатель
7 - Ролики лебедки
8 - Канат
9 - Тросовый захват
10 - Обводной ролик

Греков П.В.
Ромашычев А.В.
Саятин Н.В.